

# Cross recessed countersunk head wood screws

# DIN 7997

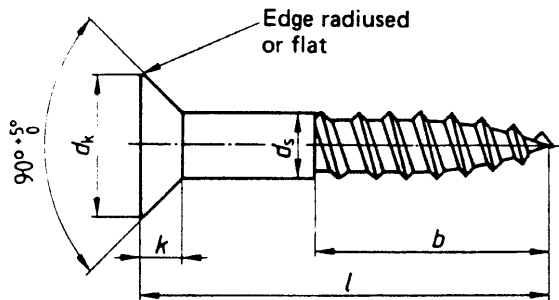
Senk-Holzschrauben mit Kreuzschlitz

Supersedes March 1975 edition.

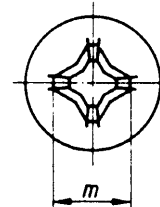
In keeping with current practice in standards published by the International Organization for Standardization (ISO), a comma has been used throughout as the decimal marker.

Dimensions in mm

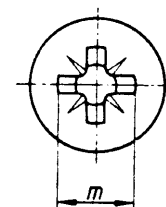
## 1 Dimensions



Cross recess type H



Cross recess type Z



$$b \geq 0,6 l$$

Thread size		(2)	2,5	3	3,5	4	4,5	5	(5,5)	6	(7)	(8)					
$d_s$	max. = nominal dimension $d_s$	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8					
	min.	1,6	2,1	2,6	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52	6,42	7,42					
Nominal dimension		3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	8,3	9,2	10,2	11	12,5	14					
$d_k$	max.	4,18	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55	13,05	15,05					
	min.	3,42	4,32	5,22	6,05	7,05	7,85	8,75	9,65	10,45	11,95	13,95					
$k$	max.	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,35	2,5	2,75	3	3,5	4					
Cross recess	No.		1		2			3			4						
	type H	$m \approx$	2,7	2,9	3,9	4,4	4,6	4,8	6,2	6,6	6,8	8,7					
	penetration depth	min.	1,25	1,5	1,4	1,9	2,1	2,29	2,31	2,8	2,95	3,9					
		max.	1,55	1,8	1,9	2,4	2,6	2,79	2,81	3,3	3,53	4,4					
	type Z	$m \approx$	2,8	3	4	4,2	4,4	5	6,1	6,3	7	8,5					
	penetration depth	min.	1,48	1,76	1,6	1,85	2,05	2,64	2,46	2,72	3,38	3,86					
max.		1,73	2,01	2,06	2,31	2,51	3,1	2,92	3,18	3,84	4,32						
Nominal dimension		min.		max.		Mass (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ), in kg per 1000 units $\approx$											
10	9,25	10,75	0,37	0,6	0,79												
12	11,1	12,9	0,43	0,7	0,91	1,18											
(14)	13,1	14,9															
16	15,1	16,9	0,55	0,88	1,17	1,49	1,85	2,31									
(18)	17,1	18,9															
20	19	21	0,67	1,06	1,43	1,79	2,22	2,78	4,12								
25	24	26		1,3	1,73	2,17	2,71	3,37	4,96								
30	29	31		1,54	2,04	2,55	3,19	4	5,8								
35	37,75	36,25		1,77	2,35	2,94	3,68	4,55	6,63								
40	38,75	41,25		2,01	2,66	3,22	4,17	5,14	7,46								
45	43,75	46,25			2,98	3,66	4,65	5,73	8,29								
50	48,75	51,25				4,05	5,14	6,32	9,12								
60	58,5	61,5				4,81	6,11	7,54	10,8								
70	68,5	71,5						8,72	12,5								
80	78,5	81,5						9,9	14,3								

Lengths above 80 mm shall be graded in steps of 10 mm.

Bracketed sizes should be avoided as far as possible.

The wood screws are, as a general rule, manufactured in the sizes for which the mass has been given (for guidance only).

Continued on pages 2 and 3